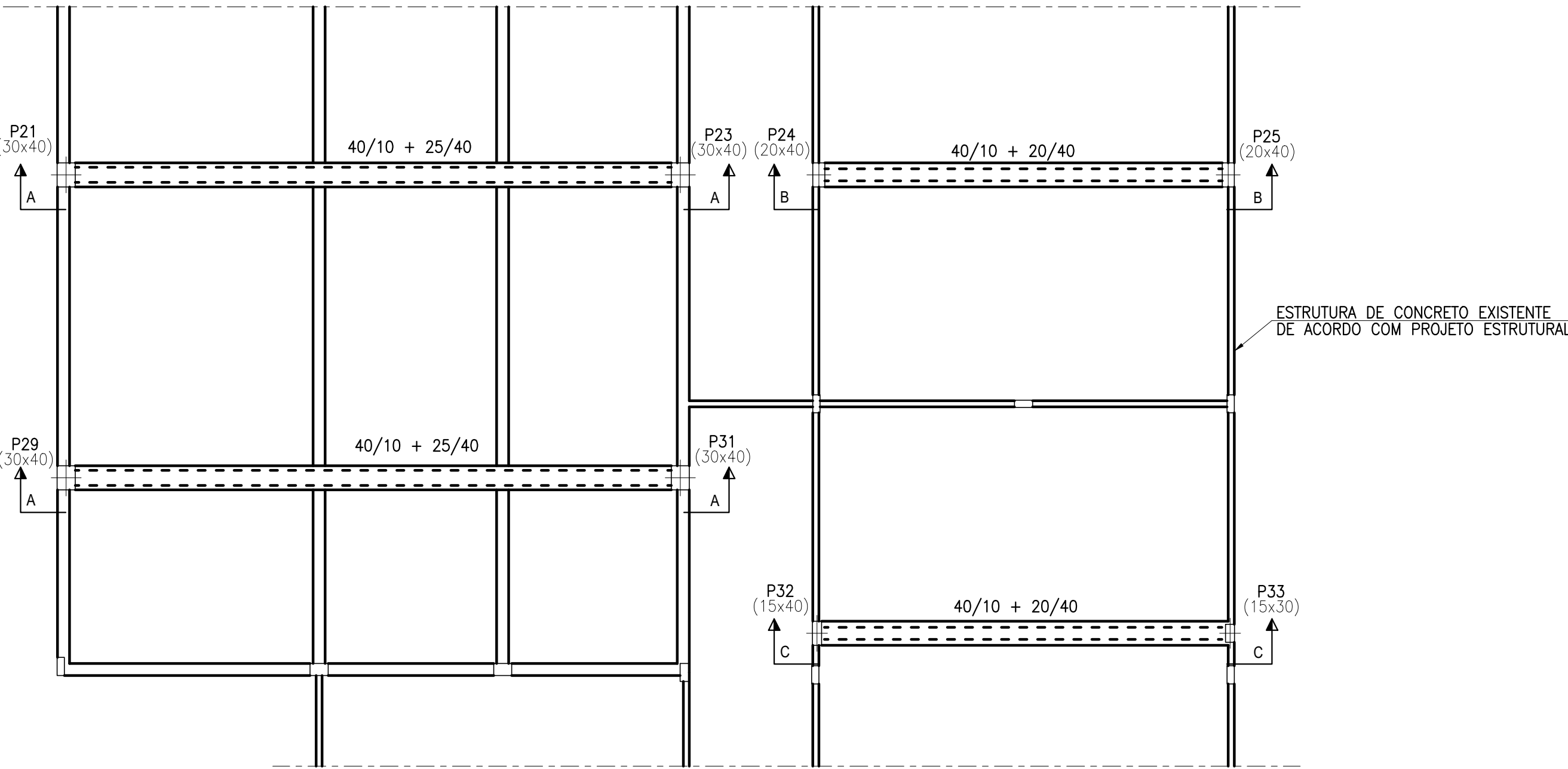
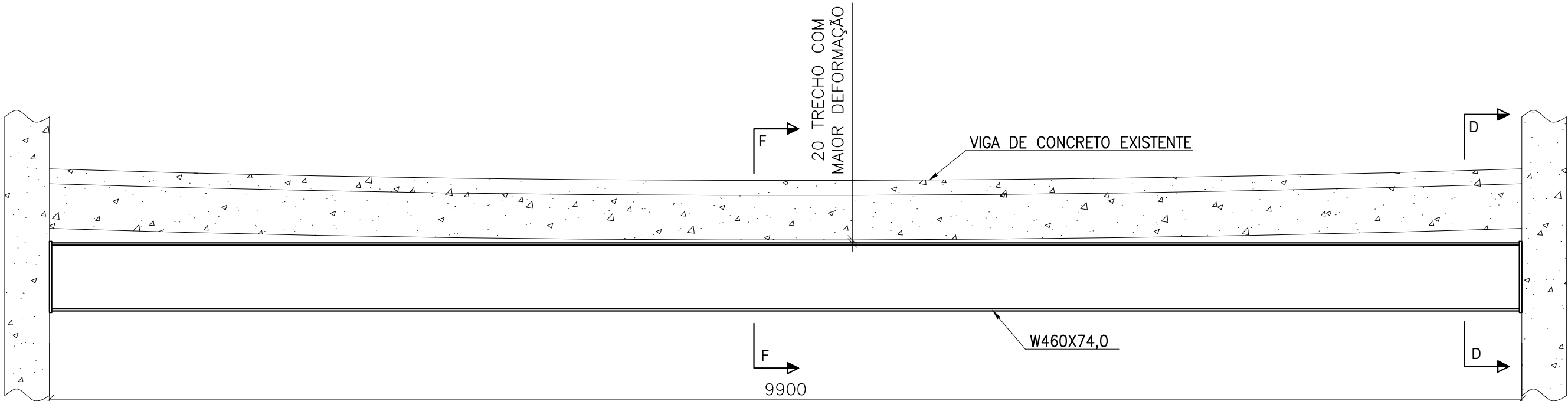


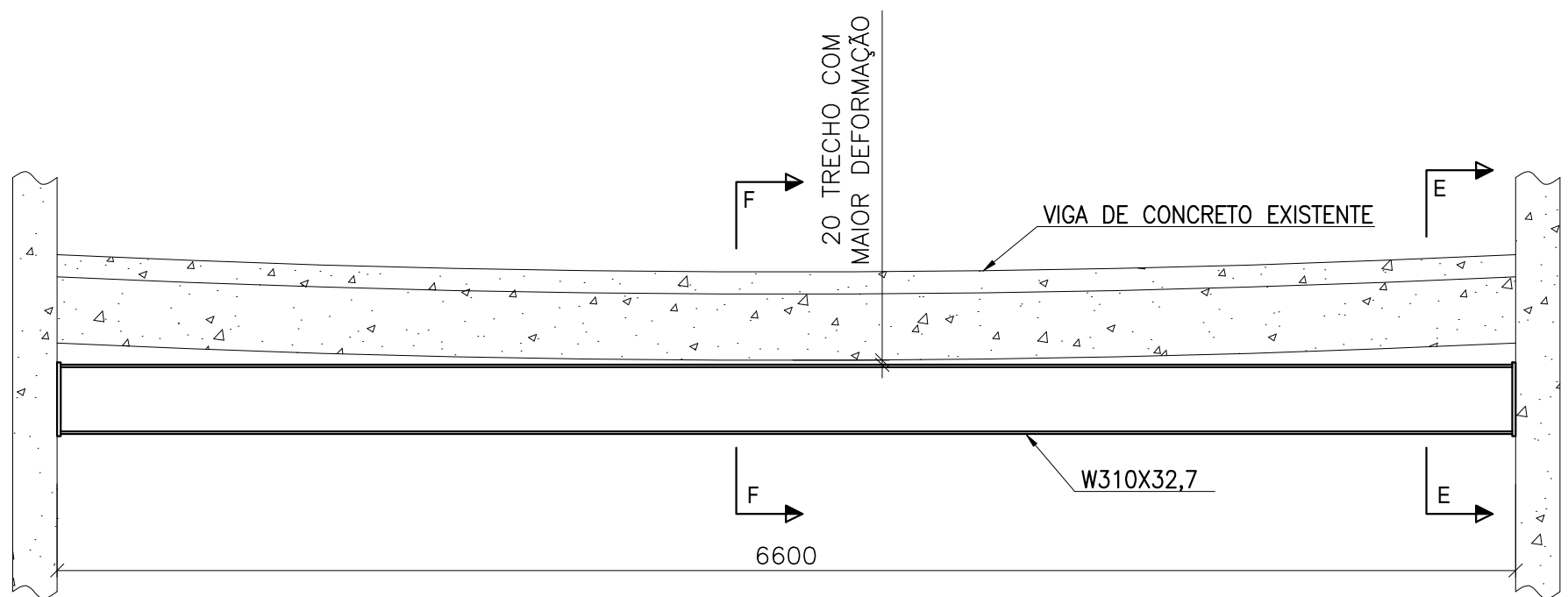
DESCRIÇÃO PERFIL	MATERIAL	DIMENSÃO (m)	PESO (Kg)
W460X74,0	A572-GR.50	19,74	1460,8
W310X32,7	A572-GR.50	13,24	432,9
LIGAÇÕES			100,7
PESO TOTAL			1994,4



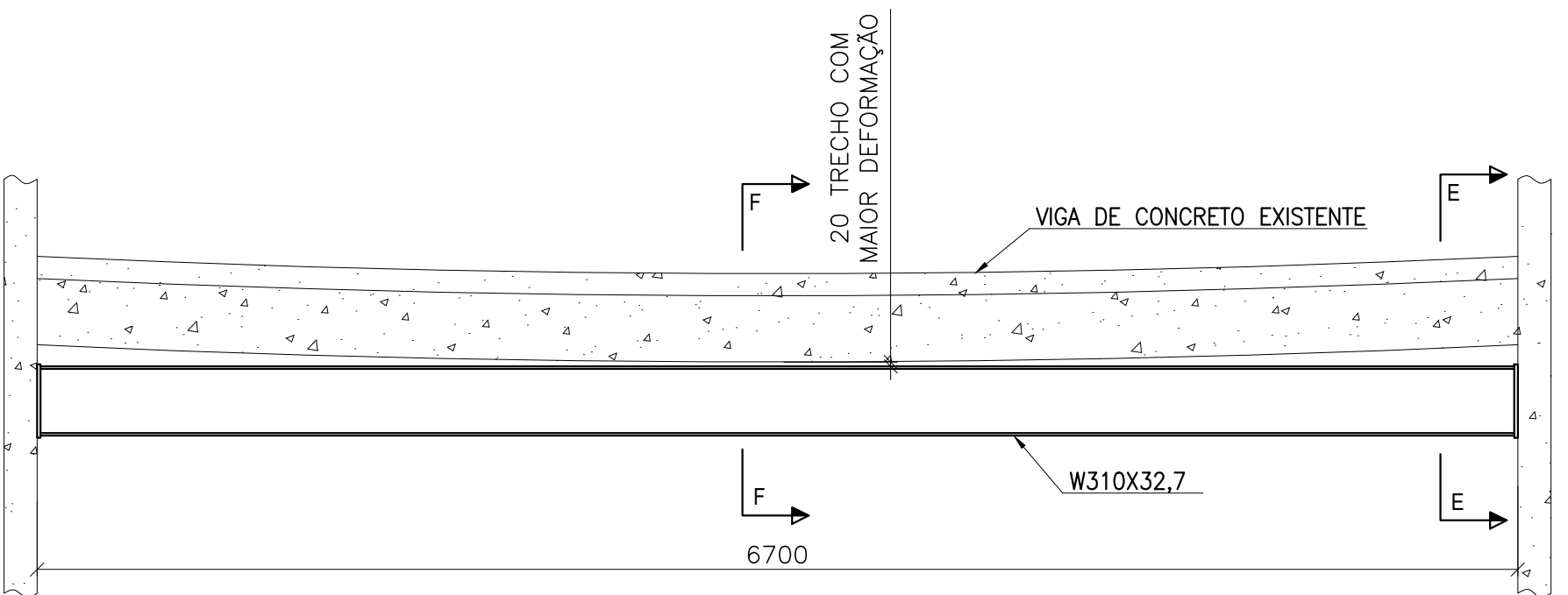
LOCAÇÃO VIGAS DE REFORÇO – NÍVEL +3,15
ESCALA: 1/75



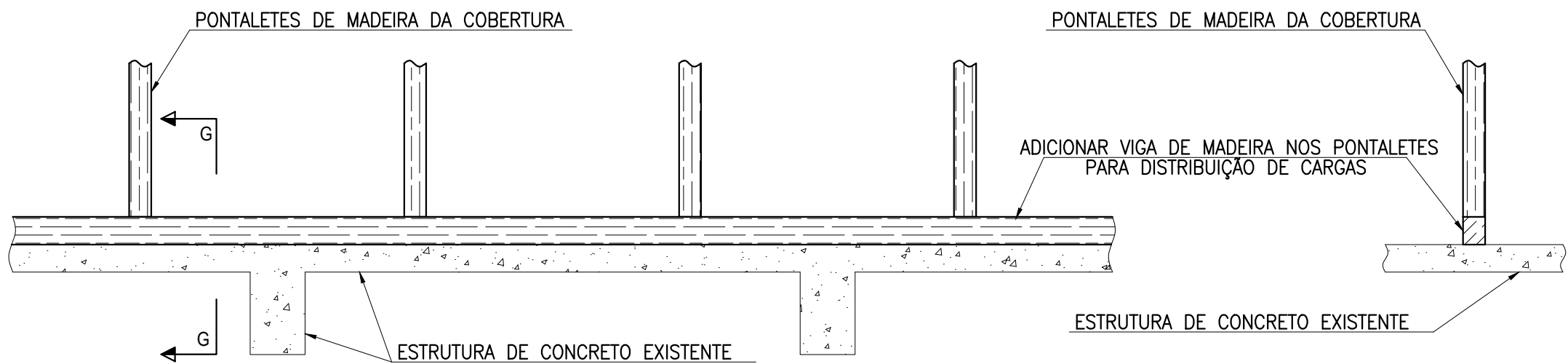
CORTE A-A
ESCALA: 1/10



CORTE B-B
ESCALA: 1/10

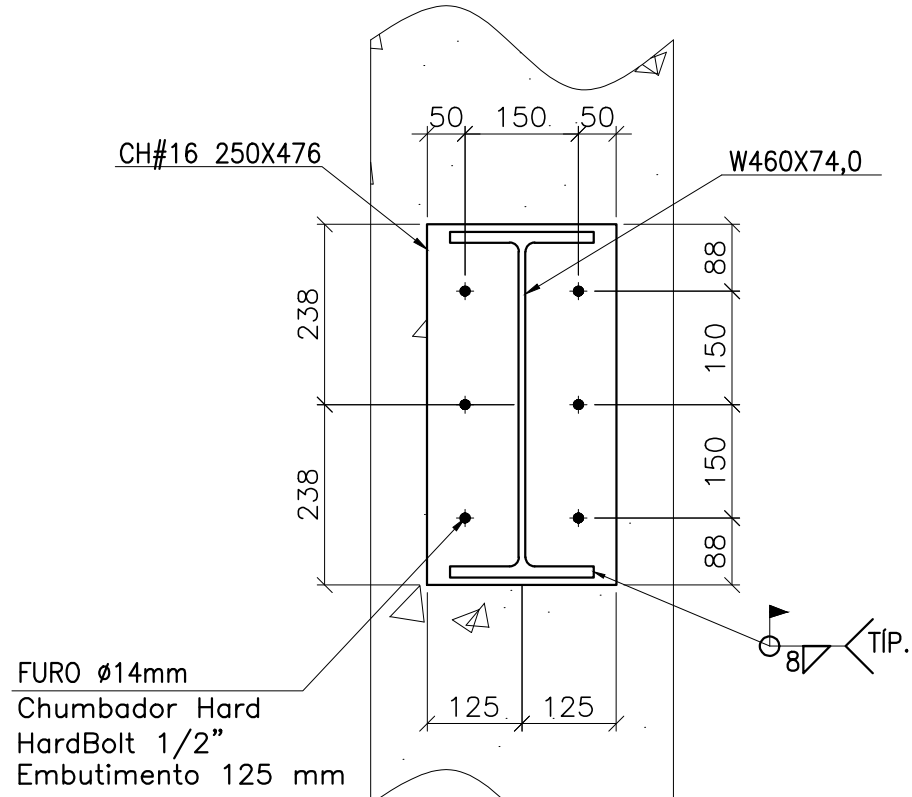


CORTE C-C
ESCALA: 1/10

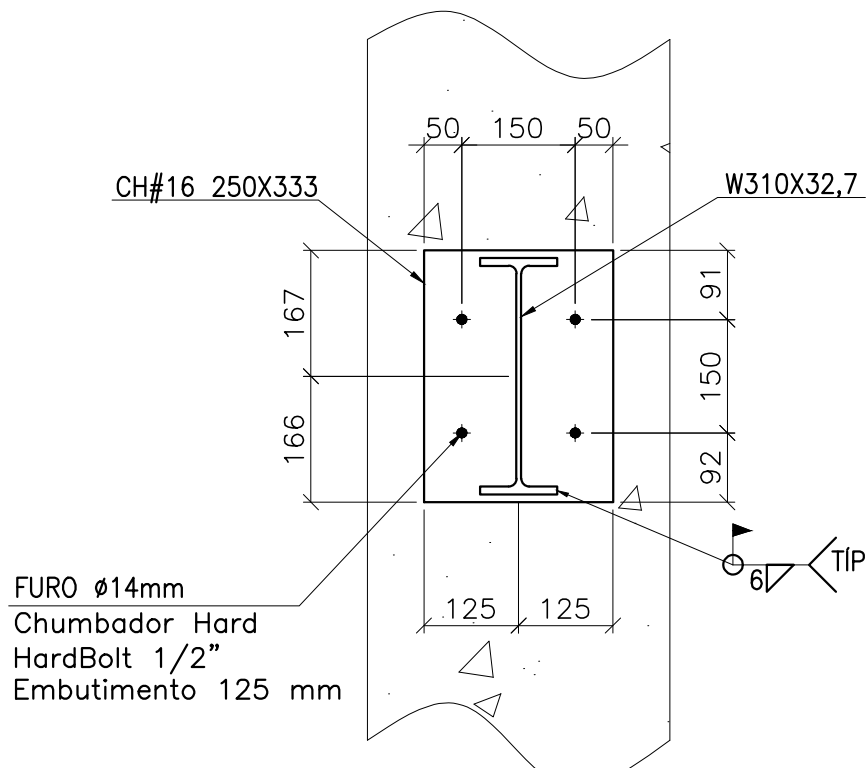


DETALHE DA ADIÇÃO DE VIGA DE MADEIRA PARA DISTRIBUIÇÃO DE CARGA
ESCALA: 1/20

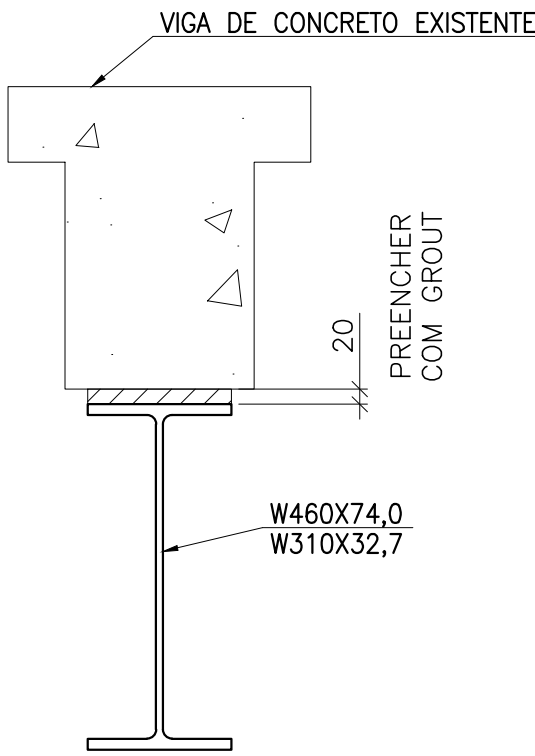
CORTE G-G
ESCALA: 1/20



CORTE D-D
ESCALA: 1/10



CORTE E-E
ESCALA: 1/10



CORTE F-F
ESCALA: 1/10

- NOTAS
1. COTAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO;
 2. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFERIDAS NO LOCAL. A GEOMETRIA LOCAL DA ESTRUTURA PREVALECE SOBRE AS COTAS DESTES DESENHO, INCLUSIVE PARA QUANTITATIVOS DE MATERIAL;
 3. É INDISPENSÁVEL AO FORNECEDOR A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA;
 4. O CONCRETO QUE RECEBERÁ LIGAÇÕES DEVE ESTAR LIVRE DE ACABAMENTOS, PARA QUE A CONEXÃO SEJA FEITA DIRETAMENTE NA FACE DA VIGA/PILAR;
 5. TODAS AS FRESTAS NÃO SOLDADAS DEVEM SER VEDADAS COM MASSA PLÁSTICA COMPATÍVEL COM ELEMENTOS METÁLICOS;
 6. TODO O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVE SER EXECUTADO COM SOLDADORES QUALIFICADOS DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DA NORMA AWS A1.1/2010;
 7. O CONTROLE DE QUALIDADE DAS SOLDAS EM DEVE SEGUIR A AWS 1.1, MAS ATENDENDO NO MÍNIMO AS SEGUINTE DIRETRIZES:
 - 7.1. TESTE LÍQUIDO PENETRANTE OU PARTÍCULA MAGNÉTICA EM 15 % DE TODAS AS SOLDAS DE FILETE E PENETRAÇÃO PARCIAL;
 - 7.2. TESTE DE ULTRASSOM EM 50% DAS EMENDAS TRANSVERSAIS COM SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL;
 8. OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVEM RECEBER O SEGUINTE SISTEMA DE PINTURA:
 - a. PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO AO PADRÃO SA 2,1/2 CONFORME NORMA SIS 05 5900;
 - b. FUNDO: PRIMER EPOXI RICO EM ALUMÍNIO, ESPESURA DE 75 MICRA;
 - c. CAMADA INTERMEDIÁRIA: ESMALTE EPOXI, ESPESURA DE 125 MICRA;
 - d. ACABAMENTO: ESMALTE POLIURETANO, ESPESURA DE 75 MICRA;
 9. PARA ACEITAÇÃO DEVE-SE FAZER MEDIÇÃO DE ESPESURA DE PELÍCULA SECA, GARANTINDO OS VALORES MÍNIMOS AQUI APRESENTADOS.
 10. ESPESURA TOTAL E TESTE DE ADERÊNCIA SEGUNDO A NORMA NBR11003, CONSIDERANDO A APROVAÇÃO SE OS RESULTADOS SE ENCAIXAREM NAS FAIXAS X0, X1, Y0

REVISÕES				
REV	POR	DATA	DESCRIÇÃO	
00	PLENA	ABR/2019	EMISSIONAL INICIAL	

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACRUZ
PREFEITO:
LUIZ CARLOS COUTINHO

OBRA:

REFORMA E ADEQUAÇÃO DO CENTRO DE REFERÊNCIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL – CRAS DE ITAPUTERA

ENDEREÇO:

RUA JOÃO PEREIRA ROCHA (ANTIGA VL37), BAIRRO ITAPUTERA – ARACRUZ ES

PROPRIETÁRIO:

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACRUZ – CNPJ 27142702000166

PRONCHIA:

01/01

ESCALA:

INDICADA

DESENHO:

THADEU

REVISÃO:

R01

ASSUNTO:

REFORÇO METÁLICO – VIGAS DO NÍVEL +3,15

DATA:

02/2022

CONTRATO:

072/2022

RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA:

TEL: (27) 3226-8777 / (27) 3226-2472

E-MAIL: 99@dsengenharia.com.br

DESENHISTA

DAW